

Tableau de configuration		
Catégories de sécurité	Décélération de la direction	●
	Poignée arrière avec klaxon pour la marche arrière du camion	●
	Alarme de survitesse (5km/h)	○
	Alarme de survitesse (8km/h)	○
	Alarme de survitesse (10km/h)	○
	OPS (marche + levée + inclinaison + accessoires) (l'abaissement est inclus).	●
	Surcharge de la vanne de contrôle	●
	Extincteur à poudre (0,5kg)	○
	Extincteur à poudre (2kg)	○
	Avertisseur de retour en arrière	●
	Rappel vocal de marche arrière (chinois)	○
	Tampon supérieur électronique	●
	Rétroviseur central à grand angle	●
	Rétroviseur sur deux côtés + Rétroviseur central à grand angle	○
Radars de recul (4 sondes)	○	
Catégories pour le confort	Image inversée (1 caméra + 4 sondes)	○
	Siège à suspension intégrale GRAMMER	●
	1 interface USB (5V/1A)	●
	Unité de direction à très faible couple	●
	Démarrage de la direction par le volant	●
	Valve à commande mécanique	●
	Vanne à commande électromagnétique ( vanne proportionnelle + interrupteur à pouce)	○
	Ventilateur	○
Protège-conduc-teur en option	Protège-conduc-teur avec cadre en fer	○
	Protège-conduc-teur avec filet de protection	○
cabine / pare-brises	Cabine montée sur panneau (avec ventilateur et essuie-glace)	○
	Chauffage	○
	Climatiseur monté à l'arrière uniquement pour le refroidissement	○
	Climatiseur monté à l'arrière uniquement pour le refroidissement + chauffage	○
	Pare-brise avant (avec essuie-glace/sans soufflette)	○
	Pare-brise avant résistant aux températures élevées	○
	Pare-brise arrière	○
lumières	Pare-brise supérieur (sans ventilateur)	○
	Lampe de service arrière à LED (une)	●
	Lampe arrière rouge/bleu à LED	○
	Barre lumineuse bleue gauche, droite et arrière	○
	Lampe d'avertissement rotative à LED de type fixe	●
	Lampe d'avertissement clignotante à LED de type fixe	○
autres	Lampe d'avertissement buzzer rotative à LED de type fixe	○
	Pneu double (roue avant)	●
	Vis métrique	●
	Vis SAE	○
	Pas de manchons de protection pour le vérin d'inclinaison et le vérin de direction.	○
Avec manchons de protection pour le vérin d'inclinaison et le vérin de direction	●	
FICS (édition de base) (pour l'usage national)	●	

REMARQUE : « ● » standard ; « ○ » optionnel ; « - » non applicable ; \* : uniquement contrôleur électrique ZAPI.

Configuration de la capacité de batterie				
Modèle de camion	Modèle	Batterie standard	Batterie en option	
Type d'acide	CPD60-GB2D	80V/840Ah (national)	80V/960Ah	80V/1000Ah
	CPD70-GB2D	80V/960Ah (national)	/	
Type de lithium	CPD60-GB2DLi	606Ah (HEDING, LISHEN cœur)	80V/813Ah	80V/1084Ah
	CPD70-GB2DLi		(ENEROC, CATL cœur)	(ENEROC, CATL cœur)

# CPD60/70

## GB2D/GB2DLI



**ION 6-7 t**

Batterie électrique 6-7t de série G3  
Chariot élévateur



**ANHUI HELI CO., LTD.**

Add / N°668, Route de FangXing, Hefei, Chine

Fax / +86-551-63639966

Tel / +86-551-63639068 (Amérique) ; 63639258 (Europe) ; 63639358 (Asie) ;  
63662105 (Afrique & Moyen-Orient) ; 63639530 (Marketing outre-mer)



LinkedIn



YouTube



Facebook

# Compatibilité avec le système, Style unique

—— Il s'agit plutôt de parvenir à une coopération gagnant-gagnant que de faire étalage de ses capacités.

**Compatible** La batterie lithium et la batterie plomb-acide sont en option.

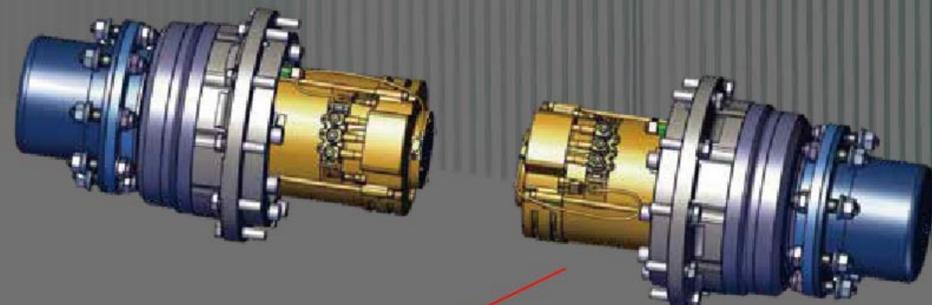
**Intégré** Combiner les avantages de conception conviviale du chariot élévateur à combustion interne et du chariot électrique.



Ce chariot s'inscrit dans la continuité du style de la famille HELI, pionnière d'un nouveau concept de chariot élévateur électrique grâce à l'échange facile de l'énergie de la batterie plomb-acide et de la batterie lithium.

## Efficacité et économie d'énergie

- Double entraînement puissant, avec une pente admissible excellente.



Double puissance d'entraînement, moteur importé et réducteur de roue importé, tout en fournissant une forte puissance, améliorent encore la sécurité et la stabilité du camion.



- Charge à double pistolets, rapide et efficace.



Le chariot élévateur à batterie lithium est équipé d'un système de charge à double pistolets standard, ce qui réduit considérablement le temps de charge. Les batteries lithium ont une capacité de haute densité et peuvent être utilisées et chargées à tout moment pour permettre un fonctionnement efficace et continu tout au long de la journée.

### Options de la batterie lithium :

- **Capacité de 606Ah (configuration standard)** : 8 heures sur une seule charge, adaptée aux conditions de charge légère ;
- **Capacité de 813Ah** : l'utilisation de 8 à 9 heures sur une seule charge, adaptée aux conditions de service standard ;
- **Capacité de 1084 Ah** : l'utilisation de 9 à 10 heures sur une seule charge, adaptée aux conditions de renforcement de charges lourdes.

- Configuration multiple, faible consommation d'énergie.



Le bouton du frein de stationnement avec modèle bicolore est facile à utiliser.



Le système de direction indépendant fournit de l'huile pour la direction à la demande et réduit la consommation d'énergie du camion.



La lumière LED de l'ensemble du camion présente une haute luminosité, une longue durée de vie et est plus économe en énergie.

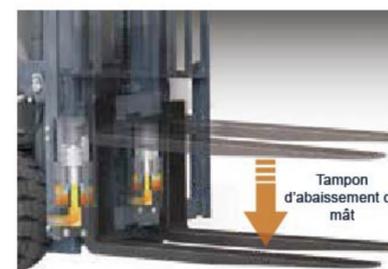
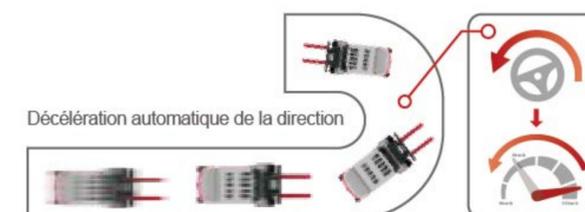


Les roues avant sont équipées de pneus doubles standards, avec une meilleure capacité de charge.

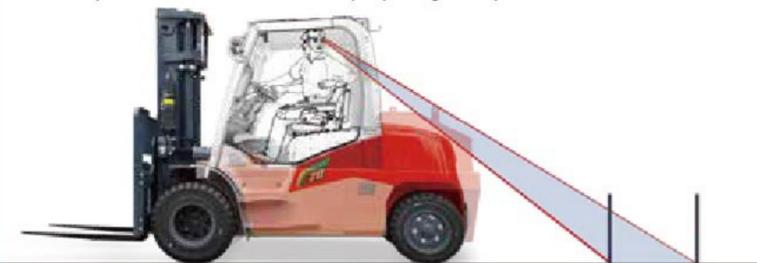
Gradient 18%

## Intelligent et sûr

- **Stationnement automatique intelligent** : le système de freinage négatif optimisé et le stationnement actif dans de multiples applications sont sûrs et faciles, ce qui permet des opérations supplémentaires ;
- **Limitation intelligente de la vitesse de virage** : fonction active de limitation de la vitesse, prenant en compte l'efficacité et la sécurité lors des virages à grande vitesse ;
- **Tampon intelligent des limites** : L'induction intelligente de la levée et de l'abaissement du mât évite l'impact des limites et est sûre et confortable ;
- **Protection intelligente du fonctionnement** : un ensemble complet de systèmes OPS peut éviter les erreurs de fonctionnement et assurer la sécurité ;
- **Stratégie intelligente de contrôle** : Le contrôleur à double cœur est conforme aux dernières exigences de sécurité de l'UE.



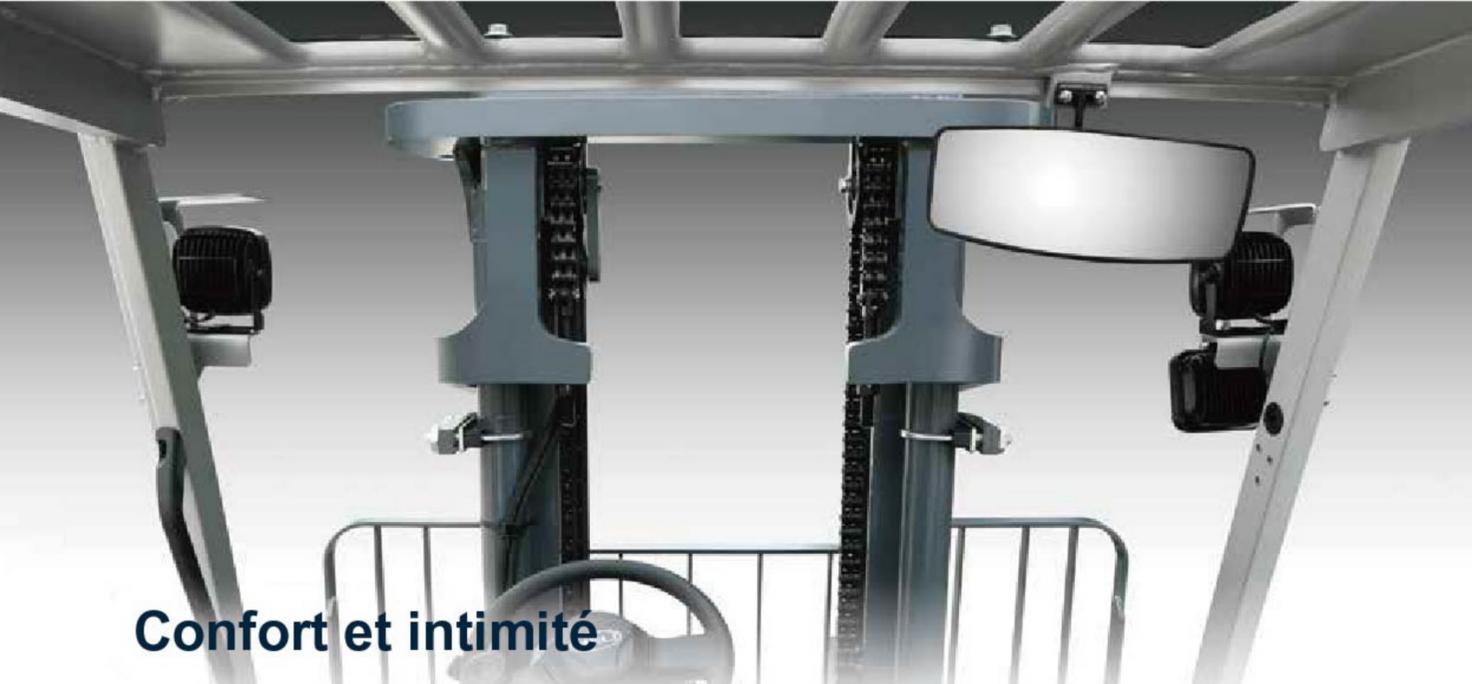
Comparaison entre un camion électrique et un camion à combustion interne de même tonnage : le camion électrique a une meilleure vision arrière et un plus petit angle mort que le camion à combustion interne.



La vue arrière est optimisée et la sécurité d'opération est améliorée.



Le siège entièrement suspendu est plus confortable lors de la conduite.



## Confort et intimité

- Le mât à grande ouverture offre une bonne vision de conduite, ce qui garantit le confort et la sécurité des opérations.
- Il intègre les avantages de la plate-forme du chariot élévateur à combustion interne pour rendre l'espace de conduite plus confortable.
- Pompe à engrenages silencieuse importée standard, réduisant considérablement le bruit.



- Un système intelligent d'amortissement de sécurité est disponible en option pour amortir le conducteur sur les chaussées irrégulières, pour un plus grand confort.

### Réduction des chocs vibratoires

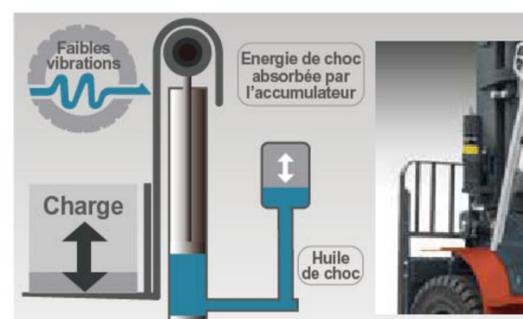
Lors de la conduite en charge, les chocs causés par les irrégularités de la chaussée sont largement absorbés, ce qui réduit efficacement les vibrations.

### Réduction des vibrations et du bruit

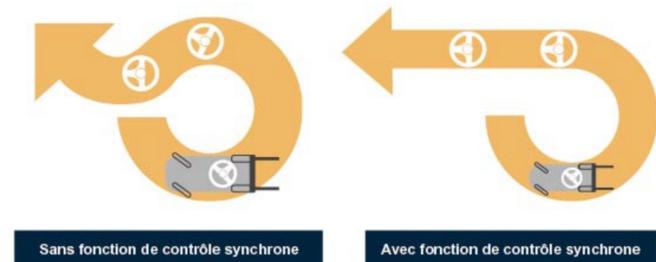
Lors de la conduite en charge, les chocs causés par les irrégularités de la chaussée sont largement réduits.

### Réduction de la fatigue de conduite

Lors de l'opération d'arrêt d'urgence pendant la descente de la charge, il peut réduire efficacement les vibrations et la fatigue de conduite causées par le choc inertiel et améliorer la sécurité de conduite.



- Le système de direction hydraulique synchrone peut ajuster le volant et le décalage de l'angle des roues de manière intelligente et offre une direction précise et une conduite confortable. (en option)
- Écran couleur pouvant passer du chinois à l'anglais, affichant la vitesse du camion, le temps de service, la puissance de la batterie, le code d'erreur, et d'autres informations.



## Stable et fiable

- L'axe d'entraînement et le moteur importés sont stables et fiables.
- Le freinage négatif sur sol mouillé est sûr et fiable.
- La conception innovante de la structure du mât améliore la résistance et la rigidité globales.
- La conception structurelle du grand réservoir d'huile soudé améliore considérablement la résistance du cadre et la dissipation de la chaleur de l'huile hydraulique.
- L'ensemble du camion peut être utilisé alternativement dans une chambre froide -20°C pendant 6 heures et stationné dans la chambre froide pendant 12 heures sans défaillance et peut continuer à fonctionner.
- La nouvelle conception de l'essieu directeur est sûre et fiable.



## Commodité et entretien

- La disposition de la cabine est optimisée, la batterie est située directement sous le compartiment des moteurs et le capot s'ouvre largement pour faciliter l'inspection et l'entretien quotidiens.
- Le contrôleur est situé sur le contrepoids, en tenant compte de la dissipation de chaleur et de la facilité d'entretien.
- Le changement latéral de la batterie est installé pour faciliter le changement entre la batterie au plomb-acide et la batterie au lithium selon les besoins des divers clients et occasions.



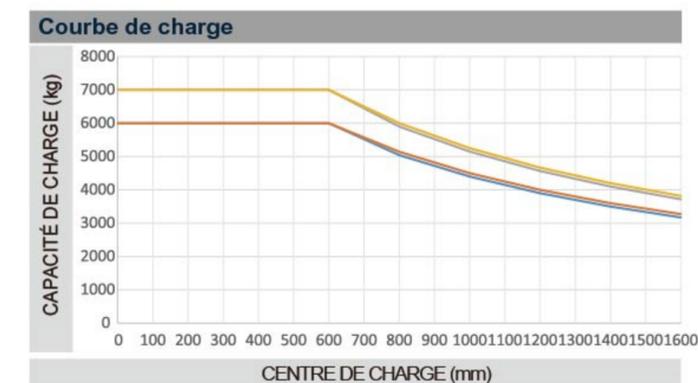
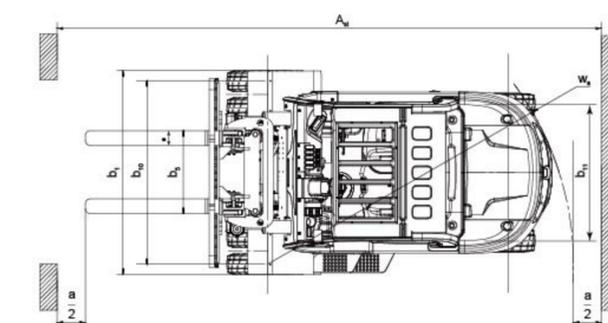
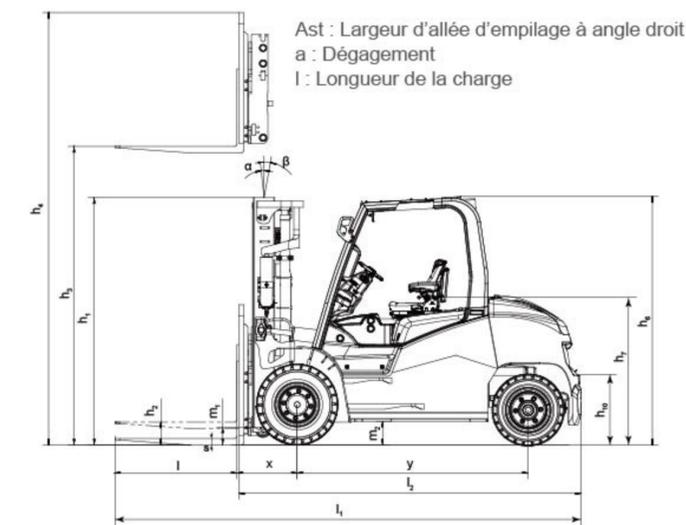
### Système de gestion intelligente de flotte HELI (édition de base nationale)

Positionnement du véhicule	Forme statistique
Diagnostic à distance	Gestion des véhicules
Surveillance à distance	Reconnaissance de l'identification (en option)
Rappel de l'entretien	Gestion du poids (en option)
Gestion de la batterie	Gestion des collisions (en option)



**Fabricant et données techniques**

Caractéristiques		HELI					
1.01	Fabricant	HELI					
1.02	Modèle	CPD60	CPD60	CPD70	CPD70		
1.03	Numéro de configuration	GB2D	GB2DLi	GB2D	GB2DLi		
1.04	Capacité nominale	Q	kg	6000	6000	7000	7000
1.05	Distance du centre de charge	c	mm	600	600	600	600
1.06	Mode d'alimentation	Électrique					
1.07	Mode de conduite	Assis					
1.08	Porte-à-faux avant	x	mm	600	600	605	605
1.09	Empattement	y	mm	2305	2305	2305	2305
<b>Poids</b>							
2.01	Poids total (avec/sans batterie)	kg		10580/7950	9720/9170	11030/8680	10330/9780
2.02	Charge par essieu (en charge, avant/arrière)	kg		16350/1130	15280/1340	16280/1750	15730/2000
2.03	Charge par essieu (à vide, avant/arrière)	kg		5730/4850	4750/4970	5730/5300	4880/5450
<b>Pneus</b>							
3.01	Type de pneu	Pneu plein					
3.02	Taille de pneu, avant	8,25-15					
3.03	Taille de pneu, arrière	250-15					
3.04	Roues, nombre avant/arrière (x=roues motrices)	4/x2					
3.05	Bande de roulement, avant	b10	mm	1567	1567	1567	1567
3.06	Bande de roulement, arrière	b11	mm	1370	1370	1370	1370
<b>Dimensions</b>							
4.01	Angle d'inclinaison du mât (avant/arrière)	$\alpha/\beta$	°	6/10	6/10	6/10	6/10
4.02	Hauteur (mât abaissé)	h1	mm	2480	2480	2480	2480
4.03	Hauteur de levée libre	h2	mm	165	165	165	165
4.04	Hauteur de levée (standard)	h3	mm	3000	3000	3000	3000
4.05	Hauteur maximale, étendue (avec dossier)	h4	mm	4460	4460	4460	4460
4.06	Hauteur du protège-conducteur	h6	mm	2500	2500	2491	2491
4.07	Hauteur de l'assise par rapport au SIP (au sol)	h7	mm	1460	1460	1460	1460
4.08	Hauteur de l'attelage de remorquage	h10	mm	470	470	470	470
4.09	Longueur totale (avec fourche)	l1	mm	4657	4657	4662	4662
4.10	Longueur totale (sans fourche)	l2	mm	3437	3437	3442	3442
4.11	Largeur totale	b1	mm	2045	2045	2045	2045
4.12	Taille de la fourche : épaisseur x largeur x longueur	s/e/l	mm	60x150x1220	60x150x1220	65x150x1220	65x150x1220
4.13	Tablier porte-fourche, conformément à la norme ISO2328	4A					
4.14	Distance entre les bras de fourche, Max./Min.	b5	mm	1845/300	1845/300	1845/300	1845/300
4.15	Distance entre les bras de fourche, Max./Min.	m1	mm	160	160	160	160
4.16	Garde au sol (centre de l'empattement)	m2	mm	239	239	229	229
4.17	Largeur d'allée d'empilage à angle droit avec palette 1000x1200mm transversal	Ast	mm	4845	4845	4850	4850
4.18	Largeur d'allée d'empilage à angle droit avec palette 800x1200mm longitudinal	Ast	mm	5045	5045	5050	5050
4.19	Rayon de braquage extérieur minimum	Wa	mm	3050	3050	3050	3050
<b>Données de performance</b>							
5.01	Vitesse de déplacement (en charge/à vide)	km/h		15/16	15/16	15/16	15/16
5.02	Vitesse de levage (en charge/à vide)	m/s		0.35/0.46	0.35/0.46	0.32/0.46	0.32/0.46
5.03	Vitesse d'abaissement (en charge/à vide)	m/s		0.46/0.45	0.46/0.45	0.48/0.45	0.48/0.45
5.04	Traction maximale du tige (en charge/à vide)	N		35000	35000	37000	37000
5.05	Pente admissible maximale (en charge)	%		19	19	18	18
5.06	Temps d'accélération (10m) (en charge/à vide)	s		4.9/5.5	4.9/5.5	4.9/5.5	4.9/5.5
<b>Batterie</b>							
6.01	Tension/Capacité de la batterie	V/Ah		80/840	80/606	80/960	80/606
6.02	Poids de la batterie (Min./Max.)	kg		2150	600	2350	600
6.03	Batterie, selon la norme DIN			DIN 43536A	-	DIN 43536A	-
<b>Moteur et contrôleur</b>							
7.01	Alimentation du moteur d'entraînement (S2-60min)	kW		2x17,1	2x17,1	2x17,1	2x17,1
7.02	Alimentation du moteur de levage (S3-15%)	kW		2x26,5	2x26,5	2x26,5	2x26,5
7.03	Mode de contrôle du moteur d'entraînement	MOSFET/AC					
7.04	Mode de contrôle du moteur de levage	MOSFET/AC					
<b>Données complémentaires</b>							
8.01	Frein de service/Frein de stationnement	Hydraulique					
8.02	Pression de service pour les accessoires	Mpa		21	21	21	21



— CPD60-GB2D — CPD60-GB2DLi — CPD70-GB2D — CPD70-GB2DLi

**Remarque :** L'axe vertical représente la capacité de charge et l'axe horizontal représente le centre de charge qui est calculé à partir de la surface avant des fourches jusqu'à la gravité de la charge standard. La charge standard signifie un cube de 1000mm de longueur. Si le mât est incliné vers l'avant, si vous utilisez des fourches non standard ou si vous chargez des marchandises volumineuses, la capacité de charge sera réduite. La capacité de charge du mât standard à différents centres de charge est indiquée dans ce tableau de charge.

**Mât standard à vue large**

Modèle de mât	Hauteur de levée maximale (mm)	Capacité de charge (centre de charge 600mm) (kg)				Hauteur (mât abaissé) (mm)		Levée libre (avec dossier) (mm)		Poids de service (kg)				Angle d'inclinaison du mât α/β (°)
		CPD60-GB2D	CPD60-GB2DLI	CPD70-GB2D	CPD70-GB2DLI	CPD60-GB2D/GB2DLI	CPD70-GB2D/GB2DLI	CPD60-GB2D/GB2DLI	CPD70-GB2D/GB2DLI	CPD60-GB2D	CPD60-GB2DLI	CPD70-GB2D	CPD70-GB2DLI	
M220	2200	6000	6000	7000	7000	2080	165	10470	9600	10920	10210	6/10		
M250	2500	6000	6000	7000	7000	2230	165	10510	9640	10960	10250	6/10		
M270	2700	6000	6000	7000	7000	2330	165	10540	9670	10990	10280	6/10		
M300	3000	6000	6000	7000	7000	2480	165	10580	9720	11030	10330	6/10		
M330	3300	6000	6000	7000	7000	2630	165	10610	9750	11060	10360	6/10		
M350	3500	6000	6000	7000	7000	2730	165	10640	9780	11090	10390	6/10		
M400	4000	6000	6000	7000	7000	3030	165	10820	9960	11270	10570	6/10		
M425	4250	6000	6000	7000	7000	3155	165	10850	9990	11300	10600	6/10		
M450	4500	6000	6000	7000	7000	3280	165	10890	10020	11340	10630	6/10		
M475	4750	6000	6000	7000	7000	3405	165	10930	10060	11380	10670	6/5		
M500	5000	6000	6000	7000	7000	3530	165	10960	10090	11410	10700	6/5		
M550	5500	5700	5900	6600	6800	3830	165	11140	10270	11590	10880	6/5		
M600	6000	5400	5600	6400	6600	4080	165	11200	10330	11650	10940	6/5		

**Mât duplex grand visibilité avec levée libre**

Modèle de mât	Hauteur de levée maximale (mm)	Capacité de charge (centre de charge 600mm) (kg)				Hauteur (mât abaissé) (mm)		Levée libre (avec dossier) (mm)		Poids de service (kg)				Angle d'inclinaison du mât α/β (°)
		CPD60-GB2D	CPD60-GB2DLI	CPD70-GB2D	CPD70-GB2DLI	CPD60-GB2D/GB2DLI	CPD70-GB2D/GB2DLI	CPD60-GB2D/GB2DLI	CPD70-GB2D/GB2DLI	CPD60-GB2D	CPD60-GB2DLI	CPD70-GB2D	CPD70-GB2DLI	
ZM220	2200	6000	6000	7000	7000	2060	710	10570	9700	11050	10340	6/10		
ZM250	2500	6000	6000	7000	7000	2210	860	10615	9745	11095	10385	6/10		
ZM270	2700	6000	6000	7000	7000	2310	960	10650	9780	11130	10420	6/10		
ZM300	3000	6000	6000	7000	7000	2460	1110	10695	9835	11175	10475	6/10		
ZM330	3300	6000	6000	7000	7000	2610	1260	10730	9870	11210	10510	6/10		
ZM350	3500	6000	6000	7000	7000	2710	1360	10765	9905	11245	10545	6/10		
ZM400	4000	6000	6000	7000	7000	3010	1660	10950	10090	11430	10730	6/10		
ZM425	4250	6000	6000	7000	7000	3135	1785	10985	10125	11465	10765	6/10		
ZM450	4500	6000	6000	7000	7000	3260	1910	11030	10160	11510	10800	6/10		
ZM475	4750	6000	6000	7000	7000	3385	2035	11075	10205	11555	10845	6/5		
ZM500	5000	6000	6000	7000	7000	3510	2160	11110	10240	11590	10880	6/5		
ZM550	5500	5700	5900	6600	6800	3810	2460	11295	10425	11775	11065	6/5		
ZM600	6000	5400	5600	6400	6600	4060	2710	11360	10490	11840	11130	6/5		

REMARQUE : Hauteur de levée libre sans dossier, 6t : +340mm ; 7t : +180mm

**Mât triplex à grande visibilité avec levée libre**

Modèle de mât	Hauteur de levée maximale (mm)	Capacité de charge (centre de charge 600mm) (kg)				Hauteur (mât abaissé) (mm)		Levée libre (avec dossier) (mm)		Poids de service (kg)				Angle d'inclinaison du mât α/β (°)
		CPD60-GB2D	CPD60-GB2DLI	CPD70-GB2D	CPD70-GB2DLI	CPD60-GB2D/GB2DLI	CPD70-GB2D/GB2DLI	CPD60-GB2D/GB2DLI	CPD70-GB2D/GB2DLI	CPD60-GB2D	CPD60-GB2DLI	CPD70-GB2D	CPD70-GB2DLI	
ZSM360	3600	5600	5750	6200	6350	2335	920	11080	9890	11530	10500	6/5		
ZSM400	4000	5600	5750	6200	6350	2460	1045	11140	9950	11590	10560	6/5		
ZSM435	4350	5600	5750	6200	6350	2585	1170	11190	10000	11640	10610	6/5		
ZSM450	4500	5600	5750	6200	6350	2635	1220	11220	10030	11670	10640	6/5		
ZSM480	4800	5600	5750	6200	6350	2740	1325	11270	10080	11720	10690	6/5		
ZSM500	5000	5600	5750	6200	6350	2805	1390	11300	10110	11750	10720	6/5		
ZSM540	5400	5300	5450	6000	6150	2940	1525	11360	10170	11810	10780	6/5		
ZSM600	6000	5000	5150	5600	5750	3135	1720	11450	10260	11900	10870	6/5		
ZSM650	6500	4500	4650	5000	5150	3405	1990	11530	10340	11980	10950	6/5		
ZSM700	7000	4000	4150	4500	4650	3510	2095	11610	10420	12060	11030	6/5		

REMARQUE : Hauteur de levée libre sans dossier, 6t : +340mm ; 7t : +180mm

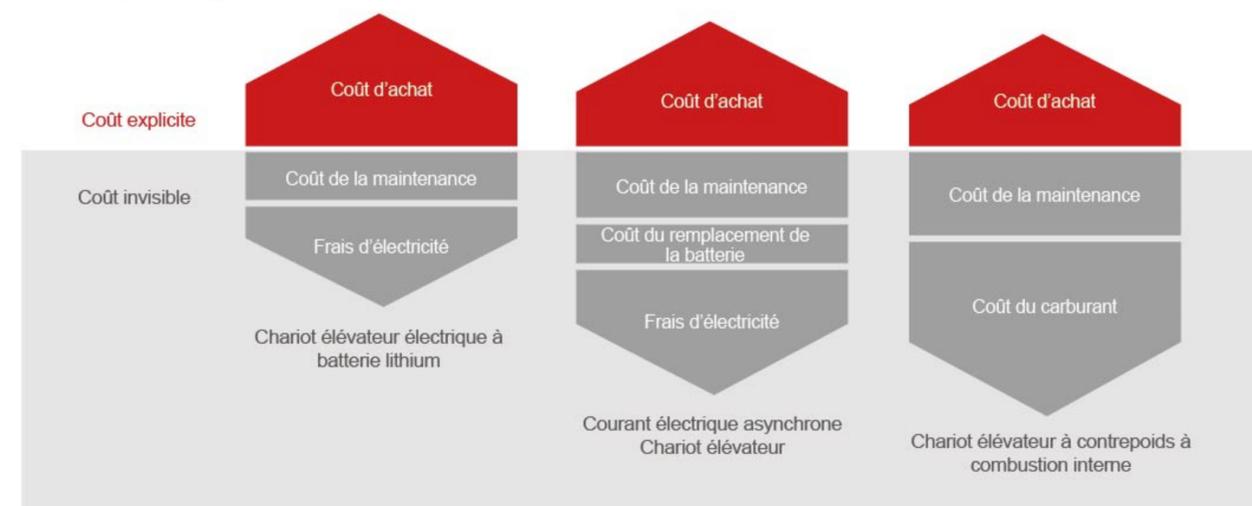
## Comparaison des coûts d'exploitation : Chariot élévateur à batterie au lithium vs. Chariot élévateur à batterie plomb-acide vs. Chariot élévateur IC

Les avantages des chariots élévateurs à batterie au lithium HELI sont plus importants au niveau du coût du cycle de vie.

Le chariot élévateur à batterie au lithium présente les avantages suivants par rapport au chariot élévateur à combustion interne : pas de bruit, pas de pollution, faibles vibrations et fonctionnement simple.

Le chariot élévateur à batterie au lithium présente les caractéristiques de charge rapide et de charge à tout moment par rapport au chariot élévateur à batterie plomb-acide, il est plus adapté à une exploitation en plusieurs équipes.

En outre, le chariot élévateur à batterie au lithium HELI ne nécessite aucun entretien, présente une efficacité de conversion de puissance élevée et un coût d'exploitation global économique.



**Avantages de la batterie lithium**



- Le camion sélectionne un noyau et un module de batterie au lithium phosphate de fer carré développés et économiques, appliqués par un grand nombre de véhicules commerciaux ;
- Le module est basé sur un cadre en plaques d'alliage d'aluminium, qui est ferme, léger et présente une bonne performance de dissipation de la chaleur ;
- Charge rapide : la charge rapide rend possible l'opération continue du camion, et elle peut être réalisée en 2 heures ;
- Un niveau d'efficacité et de sécurité élevé : L'efficacité de la charge et de la décharge atteint 98%, et la température d'emballage thermique est supérieure à 600°C ;
- Adaptabilité à basse température : La configuration standard de la fonction de chauffage assure un fonctionnement normal dans un environnement à basse température ;
- Longue durée de vie : les cycles normaux de charge et de décharge sont supérieurs à 4000 fois ou 5 ans, et le taux de rétention de la capacité est supérieur à 75% ;
- Sans entretien : la batterie ne nécessite pas d'entretien manuel et ne doit pas ajouter d'électrolyte à base d'eau distillée ;
- Vert et propre : pas de pollution et zéro émission.