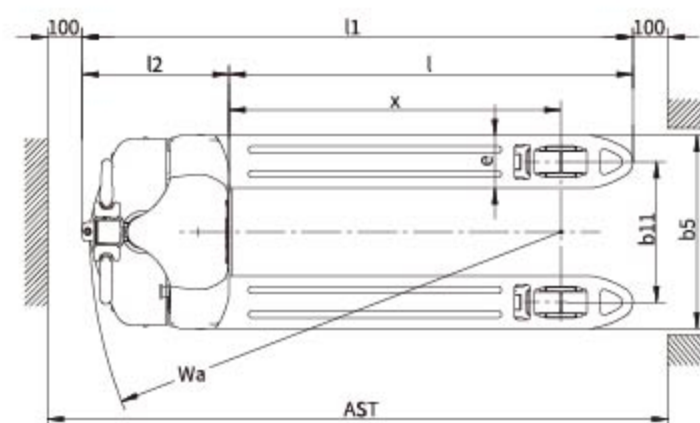
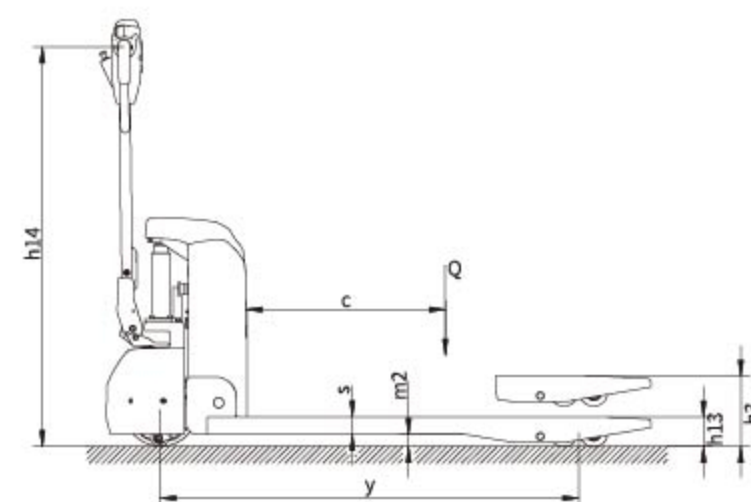


Données du fabricant et caractéristiques de conception

Caractéristiques									
1.01	Fabricant		HELI						
1.02	Modèle		CBD15J-Li3			CBD18J-Li3		CBD20J-Li3	
1.03	Unité de puissance		Électrique			Électrique		Électrique	
1.04	Opération		à conducteur à pied			à conducteur à pied		à conducteur à pied	
1.05	Poids nominal de traction	Q (t)	1.5			1.8		2.0	
1.06	Centre de charge	c (mm)	600			600		600	
1.07	Centre de l'essieu à la face de la fourche	x (mm)	944			944		944	
1.08	Empattement	y (mm)	1190			1190		1190	
Poids									
2.01	Poids de service avec batterie	kg	138			148		150	
Roues/Pneus									
3.01	Type de roues		Polyuréthane			Polyuréthane		Polyuréthane	
3.02	Taille de la roue motrice	Φ×w(mm)	Φ210×70			Φ210×70		Φ210×70	
3.03	Taille de la roue de roulement	Φ×w(mm)	Φ80×60			Φ80×60		Φ80×60	
3.04	Roues, nombre avant/arrière (x=entraîne)		1x/4			1x/4		1x/4	
3.05	Largeur de la voie	b11 (mm)	400/535			400/535		400/535	
Dimensions									
4.01	Levée	h3 (mm)	200			200		200	
4.02	Hauteur totale (avec poignée)	h14 (mm)	725/1145			725/1145		725/1145	
4.03	Longueur abaissée	h13 (mm)	85			85		85	
4.04	Longueur totale	l1 (mm)	1550			1550		1550	
4.05	Longueur jusqu'à la face de la fourche	l2 (mm)	400			400		400	
4.06	Largeur totale	b1/ b2 (mm)	550/685			550/685		550/685	
4.07	Dimensions de la fourche	s/e/l (mm)	50/150/1150			50/150/1150		50/150/1150	
4.08	Largeur extérieure fourches	b5 (mm)	550/685			550/685		550/685	
4.09	Garde au sol minimale	m2 (mm)	35			35		35	
4.10	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 le long des fourches	Ast (mm)	1750			1750		1750	
4.11	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 en travers des fourches	Ast (mm)	1800			1800		1800	
4.12	Rayon de braquage minimum	Wa (mm)	1345			1345		1345	
Performance									
5.01	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	(km/h)	4.2/4.5			4.2/4.5		4.2/4.5	
5.02	Capacité maximale de montée, avec/sans charge	(%)	5/10			5/10		5/10	
5.03	Frein de service		Frein électromagnétique			Frein électromagnétique		Frein électromagnétique	
Entraînement									
6.01	Moteur d'entraînement, 60 minutes de fonctionnement	(kW)	0.75			0.75		0.75	
6.02	Puissance du moteur de levage à S3 15 %	(kW)	0.8			0.8		0.8	
6.03	Batterie selon DIN 43531/35/36 A,B,C, non		non			non		non	
6.04	Tension de la batterie/capacité nominale	(V/Ah)	24/20	24/30	24/40	48/15	48/20	48/15	48/20
6.05	Poids de la batterie (±5%)	(kg)	5.5	7	8.2	7	8.2	7	8.2
Autres									
7.01	Type de commande de l'entraînement		DC			DC		DC	
7.02	Niveau de bruit à l'oreille de l'opérateur	(dB(A))	≤70			≤70		≤70	
7.03	Type de direction		Direction mécanique			Direction mécanique		Direction mécanique	
7.04	Marque du contrôleur		Curtis			Curtis		Curtis	



ANHUI HELI CO., LTD.

Adresse : N° 668, route de Fang Xing, Hefei, Chine,
 Fax : +86-551-63639966
 Tél. : +86-551-63639068 (États-Unis) ; 63639258 (Europe) ; 63639358 (Asie) ;
 63662105 (Afrique Moyen-Orient) ; 63639530
 (Commercialisation à l'étranger)



LinkedIn



YouTube



Facebook

* Nos produits sont susceptibles d'être améliorés et modifiés sans préavis.

Conception & Impression : Fokei Printing 20220407

CBD15J/18J/20J-Li3

TRANSPALETTA LITHIUM

3^{ÈME} GÉNÉRATION

LITHION



EMPOWER THE WORLD

www.heliforklift.net

1 FACILITE D'ENTRETIEN



Batterie lithium, sans entretien



Moteur d'entraînement asynchrone, sans entretien



Remplacement de batterie en 5 secondes



Affichage de code d'erreur



Services après-vente et accessoires parfaits



Chargeur externe standard

2 PERFORMANCES



Vitesse de déplacement

— SANS CHARGE 4.5Km/h
+ EN CHARGE 4.2Km/h

Pente admissible



Sans charge 10%



Avec charge 5%

3 CARACTÉRISTIQUES



Chargeur intégré (en option)



Chargeur externe



Conception concave



Fourches intégrales



Roue en PU



Poignée intelligente (en option)



Poignée normale



Interrupteur d'arrêt d'urgence



Bloc de fixation du faisceau de câbles



Capot de protection